

중국 화이트리스트 발표로 조선산업 구조조정 빨리질듯

(2014. 11. 11)

북경사무소

- 중국 공업정보화부는 최근 지난해 11월 제정한 선박산업규범조건을 통과한 51개 기업명단을 발표
 - 선박산업규범조건은 '13년 11월, 선박산업의 구조조정 및 기술수준 제고를 통해 선박산업의 지속적 발전 도모를 위하여 제정
 - 동 규정 조건에 따라 중국내 조선업체를 대상으로 생산설비, 기술(인력), R&D, 품질보증체계, 에너지절약과 환경보호 등 평가지표 충족 여부를 평가
 - 51개 기업은 중국 정부의 평가기준을 충족한 기업으로 향후 이들 기업에 대해 정부지원이 집중될 것으로 전망되면서 블랙리스트와 상반된 개념의 화이트 리스트라 지칭되고 있음(참고자료)

- 화이트리스트 내에는 국유기업과 민영 대기업이 대부분
 - 중국선박공업, 중국선박중공업, 중국원양운송, 중국대외무역운송 등은 국유기업 산하의 조선소
 - 룡성중공업, 신스다이조선, 쑤텐조선, 태평양, 진하이중공업 등은 민영대기업

- 대출과 정부보조금 지원 관련 기준이 명확해지면서 선박산업 구조조정 가속도화 계기가 될 전망

- 화이트리스트 포함기업에 대해서는 적극적인 지원을 통해 고부가가치 선박 제조기술을 제고하고 M&A 등을 장려하여 중국기업의 시장지배력 확대를 도모할 예정
 - 화이트리스트에 포함되지 않은 중소기업은 자금확보 어려움으로 퇴출 가능성이 높아질 것으로 보임.
- 우리나라 조선산업도 전세계적인 고효율의 대형 에코십 건조능력 확보경쟁에서 뒤처지지 않도록 정부의 지원과 업계의 강력한 구조조정 노력 필요
- 중국정부는 선박 및 해운산업 글로벌 경쟁력을 갖추기 위해 지난 4년간 2,700여개의 조선사를 도태시키는 강력한 구조조정을 실시중
 - 금번 선박산업규범조건 통과기업 발표도 에코십 인증제, 기체연료 동력선박검사규범 등 지난 '13년 중국정부의 선박 및 해운업발전 추진전략하에 실시되고 있는 M&A와 구조조정, 대형화 가속조치의 하나로 해석됨.
- ※ '14년 11월 말까지 선박산업규범조건 통과기업 20여 곳이 추가될 전망

참고자료 : 1. 선박산업규범조건 통과기업 명단
2. 선박산업규범조건(전문/중문/기업평가신청서 포함). 끝.

(참고자료 1)

선박산업규범조건 통과기업 명단

번호	지역(소속)	기업명	번호	지역(소속)	기업명
1	요녕	大连辽南船厂	27	산동	蓬莱中柏京鲁船业有限公司
2	강소	江苏新扬子造船有限公司	28	산동	黄海造船有限公司
3	강소	江苏新时代造船有限公司	29	산동	青岛造船厂有限公司
4	강소	江苏熔盛重工有限公司	30	中船工业	中船黄埔文冲船舶有限公司
5	강소	扬州大洋造船有限公司	31	中船工业	广州广船国际股份有限公司
6	강소	泰州口岸船舶有限公司	32	中船工业	江南造船(集团)有限责任公司
7	강소	江苏韩通船舶重工有限公司	33	中船工业	沪东中华造船(集团)有限公司
8	강소	江苏省镇江船厂有限公司	34	中船工业	上海船厂船舶有限公司
9	강소	南通明德重工有限公司	35	中船工业	上海外高桥造船有限公司
10	강소	南通太平洋海洋装备有限公司	36	中船工业	上海江南长兴造船有限责任公司
11	강소	舜天造船(扬州)有限公司	37	中船工业	上海江南长兴重工有限责任公司
12	강소	江苏东方海洋装备有限公司	38	中船工业	中船桂江造船有限公司
13	강소	泰州三福船舶工程有限公司	39	中船工业	广州文冲船厂有限责任公司
14	강소	中航鼎衡造船有限公司	40	中船重工	渤海船舶重工有限责任公司
15	절강	金海重工股份有限公司	41	中船重工	大连船舶重工集团有限公司
16	절강	浙江欢华造船股份有限公司	42	中船重工	青岛北海船舶重工有限责任公司
17	절강	扬帆集团股份有限公司	43	中船重工	山海关造船重工有限责任公司
18	절강	浙江正和造船有限公司	44	中船重工	武昌船舶重工集团有限公司
19	절강	舟山长宏国际船舶修造有限公司	45	COSCO	南通中远川崎船舶工程有限公司
20	절강	浙江增洲造船有限公司	46	COSCO	大连中远川崎船舶工程有限公司
21	절강	浙江造船有限公司	47	COSCO	广东中远船务工程有限公司
22	복건	福建省马尾造船股份有限公司	48	COSCO	大连中远船务工程有限公司
23	복건	厦门船舶重工股份有限公司	49	COSCO	中海工业(江苏)有限公司
24	강서	江西江洲联合造船有限责任公司	50	外运长航	中国长江航运集团南京金陵船厂
25	산동	同方江新造船有限公司	51	外运长航	中国长江航运集团青山船厂
26	산동	烟台集瑞福海洋工程有限公司			

주 : 中船工业(중국선박공업그룹), 中船重工(중국선박중공업), 중국외운(중국외운장항그룹), COSCO(중국원양운수그룹)

船舶行业规范条件

一、总则

(一) 为进一步加强船舶行业管理,化解产能过剩矛盾,加快结构调整,促进转型升级,引导船舶工业持续健康发展,根据国家有关法律法規、产业政策和行业规划,制定本规范条件。

(二) 国家鼓励企业做优做强,加强技术和管理创新,全面建立现代造船模式,提高船舶设计制造水平、生产效率和产品质量,提升环境保护、安全生产和职业健康管理水平,降低资源和能源消耗,淘汰落后产能。

(三) 国家对符合本规范条件的船舶建造企业实行公告管理,企业按自愿原则进行申请。

(四) 本规范条件适用于中华人民共和国境内(台湾、香港、澳门地区除外)符合CB/T 3000《船舶生产企业生产条件基本要求及评价方法》(以下简称CB/T 3000标准)定义的钢质一般船舶生产企业。

二、基本要求

(五) 具有独立法人资格,取得工商行政管理部门核发的、经营范围包括船舶建造的有效企业法人营业执照。

(六) 符合国家产业政策要求,禁止生产国家明令淘汰的产品,禁止使用国家明令淘汰的设备、材料和生产工艺。

(七) 应具有生产场所用地长期的合法土地使用权,生产用地面积应与企业的生产规模相适应。

三、生产设施、设备和计量检测要求

(八) 应具备与所建造船舶相适应的岸线、船台或船坞、舾装码头、起重设施、涂装设施、厂房和仓库,并应具有良好的交通环境及供电、供水、供气能力。

(九) 应具备与生产规模相适应的船体加工设备、机加工设备、喷涂设备等主要生产设备,其性能和精度应能满足船舶建造的要求。

(十) 应具备满足船舶建造要求的检测手段和检测仪器设备,包括密性试验用设备、倾斜试验用设备、无损检测设备、测厚仪、理化实验设备等

检测设备及各类计量器具。

四、建造技术能力要求

(十一) 企业的造船生产应满足现代总装造船的要求，具备以中间产品组织生产为基本特征的总装造船体系和作业流程。造船生产管理体制和生产组织形式应与作业流程、工程分解方式相适应。

(十二) 应按照精细化管理和准时化生产的要求建立工程计划管理体系，能够进行生产能力测算、生产资源与生产任务的量化平衡分析，具有企业标准作业周期和作业指导书。

(十三) 应设有专门的生产设计部门，具有现代造船生产设计能力，建立区域生产设计模式，船、机、电等专业能够按区域配套出图，为区域造船提供完整、准确、可靠的工艺信息、生产信息、物量信息和管理信息。

(十四) 应具有与总装化建造技术相适应的信息化管理和信息集成能力，建立船舶建造基础数据管理体系和分析系统，企业资源计划（ERP）系统普及率应达到80%以上，数字化设计工具普及率应达到85%以上，关键工艺流程数控化率应达到70%以上。

(十五) 企业主要生产技术指标应达到：造船综合能耗每万元增加值不高于0.20吨标准煤，钢材综合利用率达到90%以上，焊接自动化和半自动化率达到65%以上，涂敷系数不高于2.2，分段无余量制造率不低于70%，分段上船台（进坞）无余量搭载率不低于80%，下水（出坞）前舳装工程完整率不低于80%。上述指标评定按照CB/T 4335《船舶建造技术水平评估方法》执行。

五、技术创新和产品要求

(十六) 企业应具有自主研发和创新能力，具有省级及以上部门认定的企业技术中心、工程研究中心、重点实验室等研发机构，年度研发经费投入不低于主营业务收入的2%。

(十七) 企业所建造的船舶产品应符合相关的标准、规范和国际公约，以及国家有关法律法规和安全、环保、节能等方面的要求。

(十八) 企业所建造的船舶应按要求通过船舶检验机构的审图、相关建造工艺认可，完成船舶建造各阶段验收，获得船舶检验合格证书。

(十九) 应具有完整的售后服务管理体系和保修（包修）制度，为用户提供相应的技术咨询、技术培训和维修服务。

六、人员要求

(二十) 企业领导中应有专人负责技术、质量管理工作，并具有相应的技术职称和主管相关工作的经验。

(二十一) 应配有适任的、能覆盖船体、船机、船电等专业的技术、检验和检测人员。

(二十二) 应具有与生产规模和所建造的船舶相适应的技术工人，全部船舶焊工均应持有船舶检验机构颁发的焊工证书，持证上岗。无损检测人员应具备相应的资质，持证上岗。

(二十三) 应建立企业发展规划、经济分析、风险控制、市场营销等方面的专业化管理队伍。

七、质量保证体系

(二十四) 应按ISO 9000系列标准或GB/T 19000系列标准的要求建立质量管理体系，并通过第三方认证。

(二十五) 应制定企业质量方针及质量目标，并建立采购质量控制制度、过程质量控制制度、库房及原材料管理制度、质量信息管理制度、技术管理制度、外包（外协）管理制度等。

(二十六) 应建立与所建造船舶相适应的质量检验部门并配备专职质检人员，质检人员应具备相关岗位任职资格。归档保存船舶建造过程中全部检验资料和全套完工图样，交付时应有船舶检验机构颁发的检验合格证书，并建立质量追溯和责任追究体系。

八、安全生产、节能环保、职业健康和社会责任

(二十七) 企业应按AQ/T 7008《造修船企业安全生产标准化基本要求》和相关规定的要求，开展安全生产标准化建设工作，并通过安全生产标准化达标评审。近两年内未发生重大安全责任事故。

(二十八) 企业应按ISO 14000系列标准或GB/T 24000系列标准、ISO 50001或GB/T 23331《能源管理体系 要求》建立环境管理体系和能源管理体系并获得第三方认证，建立环境保护和资源节约利用规章制度，制定能耗限额标准和节能减排措施，落实单位产品生产能耗限额标准。企业生产过程产生的废水、废气、固体废弃物以及粉尘、噪声等处理要符合国家规定的标准。新建、改扩建项目应严格执行建设项目环境影响评价管理制度，落实各项环境保护措施，并应通过环境保护部门验收。

(二十九) 企业应按OHSAS 18000系列标准或GB/T 28000系列标准建立职业健康安全管理体系并获得第三方认证, 并按照《职业病防治法》的规定, 开展建设项目职业卫生“三同时”工作, 设置完善的职业病防护设施, 确保工作场所各种职业病危害因素浓度(强度)符合国家规定的标准, 并做好职业健康监护及档案管理工作。

(三十) 企业应合法、诚信经营, 依法纳税, 用工制度应符合《劳动合同法》的规定, 并按国家有关规定交纳各项社会保险费。

九、规范管理

(三十一) 企业规范条件的申请、审核及公告:

1. 工业和信息化部负责船舶行业规范管理工作。申请企业须编制《船舶行业规范条件申请报告》(要求附后)并按要求提供相关材料, 通过本地区船舶工业行业主管部门向工业和信息化部申请, 其中中央企业(集团)总公司所属企业通过所在企业(集团)总公司向工业和信息化部申请, 并抄送企业所在地省级船舶工业行业主管部门。

2. 各省、自治区、直辖市船舶工业行业主管部门负责对本地区船舶企业的申请进行初审, 中央企业(集团)总公司负责对所属船舶企业的申请进行初审。初审须按规范条件要求对企业的相关情况进行核实, 提出初审意见, 附企业申请材料报送工业和信息化部。

3. 工业和信息化部委托相关行业组织、专业机构等依据规范条件组织专家对申请企业进行评审。

4. 工业和信息化部对通过评审的企业进行审查并公示, 无异议后予以公告。

(三十二) 工业和信息化部对公告企业名单进行动态管理。地方各级船舶工业行业主管部门、中央企业(集团)总公司每年要对本地区或所属企业执行规范条件的情况进行监督检查。工业和信息化部对公告企业进行抽查。鼓励社会各界对公告企业规范情况进行监督。公告企业有下列情况的将撤销其公告资格:

1. 填报相关资料有弄虚作假行为的;
2. 拒绝接受监督检查的;
3. 不能保持规范条件的;
4. 发生重大责任事故、造成严重社会影响的。

撤销公告资格的，应当提前告知有关企业，听取企业的陈述和申辩。

（三十三）对不符合规范条件的企业应按照规定要求条件进行整改。各地应综合运用经济、市场和法律手段，积极推动企业改进和完善生产条件，促进企业兼并重组，加快淘汰落后产能。

（三十四）列入公告的企业名单将作为相关政策支持的基础性依据。对未列入公告名单的企业，相关政策将不予支持。

十、附则

（三十五）对本规范条件的第五至第十条、第二十至二十六条，应按照规定标准的相关要求进行审查。

（三十六）本规范条件所引用的标准均以最新有效版本为准。

（三十七）本规范条件由工业和信息化部负责解释，并根据行业发展情况适时进行修订。

（三十八）本规范条件自2013年12月1日起实施。

附

船舶行业规范条件申请报告

企业名称：_____

(加盖公章)

申报级别/类别：_____

联系人：_____

联系电话：_____

申报日期：_____

工业和信息化部印制

船舶企业规范公告申请报告大纲

一. 企业基本情况

企业名称、登记注册类型、注册地址、成立时间、法定代表人、现有职工人数、现有造船能力，上年度造船完工量、主营业务收入、利润等生产经营情况（并附表格，格式见附表1）。需提供营业执照、组织机构代码证、税务登记证、有关项目核准或备案等审批文件、土地证等基本证件复印件。

二. 生产设施，设备和计量检测

1.企业的岸线、船台或船坞、舾装码头、起重设施、涂装设施、厂房和仓库情况描述。

2.企业的船体加工设备、机加工设备、喷涂设备等主要工艺设备的配备情况。

3.企业的密性试验用设备、倾斜试验用设备、无损检测设备、测厚仪、理化实验设备等主要计量器具的配备情况。

（需附表格，格式见附表2~4，主要装备可配照片）

三. 建造技术能力

1.企业的总装造船体系、作业主流程、生产管理体制、生产组织形式、工程计划管理体系的描述。

2.企业生产设计能力的描述。

3.企业信息化管理的描述。

4.企业主要生产技术指标的描述。

（需附表格，格式见附表5）。

四. 技术创新与产品

1.企业研发机构、研究成果、创新能力和研发投入情况的描述，省级及以上认定的研发机构批复文件或认定证书复印件（需附表格，格式见附表6）。

2.企业已完工交付或在建的重点船舶产品描述。

3.售后服务体系和保修（包修）制度的描述。

五. 人员

- 1.企业领导中负责技术、质量工作人员的描述，任命及职责分工的文件材料。
- 2.企业技术人员的描述。
- 3.企业技术工人的描述，焊工和无损检测人员的资质证书。
- 4.企业专业管理队伍的描述。
(需附表格，格式见附表7)。

六. 质量管理

- 1.企业质量管理体系描述，质量体系认证证书复印件。
- 2.质量管理制度的情况描述。
- 3.质量管理机构和人员情况。

七. 安全生产，节能环保，职业健康和社会责任

1. 企业安全生产管理情况描述，通过安全生产标准化达标评审的证明，及申请当年及上一年度未发生过较大及以上生产安全事故的证明材料。
2. 企业环境管理体系建立情况描述，主要建设项目的环评批复及环保验收文件复印件及环境管理体系认证证书复印件。
3. 企业能源管理体系建立情况和主要节能措施描述，能源管理体系认证证书复印件。
4. 企业职业健康安全管理体系建立情况描述，职业健康安全管理体系认证证书复印件。
5. 企业上缴税收和交纳职工社会保险费情况。

备注：以上所有证明材料复印件需加盖本单位公章。如不能提供要求的证明材料，须说明情况。

附表1

企业基本情况表

企业名称			成立时间	
注册地址			邮 编	
法定代表人		注册资（本）金	(万元)	
联系人	联系电话		E-mail	
登记注册类型				
控股情况	国有控股 <input type="checkbox"/> 集体控股 <input type="checkbox"/> 私人控股 <input type="checkbox"/> 港澳台商控股 <input type="checkbox"/> 外商控股 <input type="checkbox"/>			
是否上市公司	A股 <input type="checkbox"/> B股 <input type="checkbox"/> H股 <input type="checkbox"/> 其他_____			
是否通过相关认证	质量管理体系 <input type="checkbox"/> 环境管理体系 <input type="checkbox"/> 职业健康安全管理体系 <input type="checkbox"/> 能源管理体系 <input type="checkbox"/> 安全生产标准化达标 <input type="checkbox"/> 其它_____	银行信用等级		
现有职工人数	职工总人数： (人)， 其中劳动派遣人员： (人)			
生产用地面积 (m ²)				
目前造船能力 (载重吨/年)				
上年度造船完工量 (载重吨)				
上年度主营业务收入 (万元)				
上年度利润 (万元)				
上年度企业上缴 税金总额 (万 元)				
上年度企业资产 总额 (万元)				
上年度企业净资 产 (万元)				

附表2

主要生产设施情况表

生产设施名称		规格			竣工年份	最大设计 产品吨位
		长 (m)	宽 (m)	深 (m)		
岸线			—	—	—	—
船台	1			—		
	2			—		
	...			—		
船坞	1					
	2					
	...					
舾装码头			—			
生产设施名称		起重设施 类型	最大起吊能力 (吨)	竣工或购 买年份	所配用的船 台/船坞	
船台/船 坞起重设 施	1					
	2					
	...					
涂装设施		喷砂房： (间)		涂装房： (间)		
生产设施名称		面积 (m ²)		用途		
厂房	1					
	2					
	...					
仓库	1					
	2					
	...					

附表3

主要生产设备表

说明：如不够可加页。

序号	设备名称	型号	规格	精度等级	数量	购置时间
	船体 加工 设备					
	机加 工设 备					
	喷涂 设备					
	其他 主要 生产 设备					

附表5

建造技术能力指标表

说明：如不够可加页。

序号	类别	项目名称	企业实际值	备注
1	信息化	企业资源计划（ERP）系统普及率（%）		
2		数字化设计工具普及率（%）		
3		关键工艺流程数控化率（%）		
4	生产技术	万元增加值综合能耗（吨标准煤/万元）		
5		钢材综合利用率（%）		
6		分段无余量制造率（%）		
7		分段上船台（进坞）无余量搭载率（%）		
8		下水（出坞）前舾装工程完整率（%）		
9		焊接自动化和半自动化率（%）		
10		涂敷系数		

说明：以上指标均为企业的造船业务相关指标，其中对采暖区企业的综合能耗在计算时应扣除采暖部分的能耗。

附表7

企业人员情况

企业技术、质量管理负责人			
姓名		年龄	
职务		技术职称	
主管相关工作的时间			
专业技术人员和检验人员			
船体、船机和船电人员	高级工程师	(人)	
	工 程 师	(人)	
	助理工程师	(人)	
具有上岗资格的船体、船机、船电专业专职检验人员		(人)	
技术工人			
焊工	Ⅲ 类焊工	(人)	
	Ⅱ 类焊工	(人)	
	Ⅰ 类焊工	(人)	
专职无损检测人员	Ⅱ 级及以上	(人)	
专业管理队伍			
发展规划研究与编制人员		(人)	
经济分析人员		(人)	
风险分析与控制人员		(人)	
市场营销人员		(人)	